

表1 歯科技工録（歯冠補てつ物の標準的作成工程・作業チェック項目・評価表）

	治療内容	作業製作工程	作業チェック項目	評価
1	初診(診査・診断)	歯科技工受託	受託年月日	年 月 日
	概形印象	石膏注入	印象面の変形・気泡 模型材の種類 混水比	変形()・気泡() 普通石膏()・硬石膏()・超硬石膏()・その他() 小()・標準()・大()
	指示書	研究模型	模型の形態	指示内容確認()
2	支台歯形成			
	指示書	暫間被覆冠 個人トレー・個歯トレー	部位・形態・咬合関係・色調 外形・ハンドル位置・スペーサー	指示内容確認() 指示内容確認()
3	印象採得 (精密印象)			
		模型材注入	印象面の変形 支台歯形成面・残存歯部の気泡 形成辺縁部の明示 模型材の種類 混水比	変形() 支台歯部気泡()・残存歯部気泡() 辺縁部明示() 硬石膏()・超硬石膏()・その他() 小()・標準()・大()
4	咬合採得			
	指示書		設計(種類)・使用材料・納品日・担当医	指示内容確認()
	作業模型		模型の種類 歯型辺縁部の明示 辺縁部のトリミング	可撤性()・副模型()・単純() 辺縁部明示() トリミング()
	咬合器付着		使用咬合器の種類 チェックバイトのトリミング 咬合器付着の浮き上り 歯型の咬合クリアランス等	咬合器() トリミング() 残存歯部咬合接触状態() クリアランス()
	蠟型採得		解剖学的・臨床的歯冠形態の付与 咬合接触関係 隣在歯接触関係	形態() 咬合関係() 隣在歯関係()
			辺縁部の適合性	適合性()
	埋没・鋳造		鋳型材の種類 混水比 加熱スケジュール 合金の種類・使用量 鋳造体の点検	クリストバラハ系・ノーマル()・急速()・その他() 小()・標準()・大() ファーンズ温度・時間設定() 合金()・その他() 鋳巣()・バリ()・鋳込み不足()・表面あれ()
	研磨		研磨材料・術式	研磨材()・研磨術式()
	製作物の点検		最終点検	指示内容確認() 形態()・咬合接触関係()・隣在歯接触関係() 辺縁部適合性()・表面滑沢性()
	洗浄・消毒 点検・検査		洗浄・消毒 指示書の保管	洗浄・消毒() 検印()・点検・検査日： 年 月 日 指示書()
引渡し		引渡し年月日	年 月 日	
5	クラウン試適 (仮着)			
6	クラウン装着 予後経過観察		作業模型の保管	作業模型()